

ICS 83.160.01
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 1796.7—2009

部分代替 GB 1796—1996, GB 12836.1—1999, GB 12836.2—2003, GB 12837—1999

GB 1796.7—2009

轮胎气门嘴 第7部分:零部件

Tyre valves—Part 7: Components

中华人民共和国
国家标准
轮胎气门嘴
第7部分:零部件
GB 1796.7—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

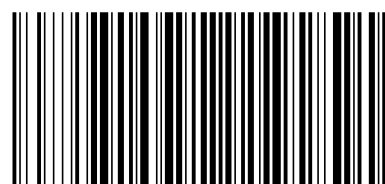
*

书号: 155066·1-40023 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 1796.7—2009

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

参 考 文 献

- [1] ISO 9413:1998 轮胎气门嘴——尺寸和型号
 - [2] ISO 14960:2004 无内胎气门嘴及其零部件试验方法
 - [3] TRA(2006) 美国轮胎轮辋协会标准年鉴——2008
 - [4] ETRTO(2006) 欧洲轮胎轮辋技术组织标准手册——2008
 - [5] JATMA(2007) 日本机动车辆轮胎制造者协会轮胎标准年鉴——2007
-

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 型号标记 1

5 类型、结构尺寸及材料 1

6 外观 9

7 耐臭氧能力 10

8 六角螺母的装配扭矩 10

9 密封帽的密封性 10

10 试验方法 10

11 检验规则 10

12 标识、包装及贮存 11

附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 13

参考文献 16

表 A.1 (续)

本部分	ISO 9413:1998	TRA(2006)	ETRTO(2006)	JATMA(2007)	图形
D04C	—	—	—	R11	图 8
D05C	—	—	—	PVW18	图 8
D06C	—	—	—	R21	图 8
D07C	—	—	—	R24	图 8
D06	D06	—	V9.01.1	—	图 8
D07	D07	—	—	R31	图 8
D05	D05	RW11	—	RW11	图 8
D15C	—	—	—	—	图 8
D16C	—	—	—	—	图 8
D08C	—	—	—	—	图 9
D09C	—	—	—	—	图 9
D04	D04	RW15	—	RW15	图 10
D10C	—	—	—	PVW3	图 10
D11C	—	—	—	S11	图 11
D18C	—	—	—	B5	图 12
D19C	—	—	—	B6	图 12
D20C	—	—	—	B7	图 12
D21C	—	—	—	B8	图 12
D13C	—	B8	—	B8	图 13
D22C	—	—	—	—	图 14
E01	E01	HN2	—	BN1	图 15
E08	E08	HN1	—	BN3	图 15
E12	E12	—	V9.02.1	—	图 15
E01C	—	—	—	—	图 15
E03C	—	—	—	—	图 15
E04	E04	HN4	—	—	图 16
E05	E05	HN13	—	—	图 16
E06	E06	HN17	—	—	图 17
E09	E09	—	V9.13.1	—	图 18
E02	E02	—	V3.09.3	—	图 19
E03	E03	—	V9.07.2	—	图 19
E07	E07	—	V9.07.1	—	图 19
E10	E10	HN80	—	HN80	图 19
E11	E11	HN15	—	HN15	图 19
E05C	—	HN21	—	—	图 19

前 言

本部分第 7 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯;
- 第 7 部分:零部件。

本部分为 GB 1796 的第 7 部分。

本部分代替 GB 1796—1996《轮胎气门嘴》、GB 12836.1—1999《无内胎气门嘴 第 1 部分:卡扣式气门嘴》、GB 12836.2—2003《无内胎气门嘴 第 2 部分:压紧式气门嘴》和 GB 12837—1999《大芯腔轮胎气门嘴》中的零部件部分。

本部分与 GB 1796—1996、GB 12836.1—1999、GB 12836.2—2003 及 GB 12837—1999 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”(本版的第 3 章);
- 增加了零部件的规格型号(GB 1796—1996 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12836.1—1999 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12836.2—2003 的第 5 章,本版的第 5 章;GB 12837—1999 的第 5 章,本版的第 5 章);
- 删除了 QD5 型垫片和 C 型防护帽(GB 1796—1996 的第 5 章,本版的第 5 章);
- 增加了密封垫和 O 形密封圈的耐臭氧能力要求(本版的第 7 章);
- 增加了六角螺母的装配扭矩(本版的第 8 章);
- 增加了密封帽的密封性要求(本版的第 9 章);
- 修改了螺纹的检查方法(GB 1796—1996 的表 6,本版的 10.2;GB 12836.1—1999 的表 1,本版的 10.2;GB 12836.2—2003 的表 8,本版的 10.2;GB 12837—1999 的表 14,本版的 10.2);
- 修改了检验规则(GB 1796—1996 的第 7 章,本版的第 11 章;GB 12836.1—1999 的第 8 章,本版的第 11 章;GB 12836.2—2003 的第 8 章,本版的第 11 章;GB 12837—1999 的第 7 章,本版的第 11 章);
- 增加了资料性附录“本部分型号与国外型号对照”(本版的附录 A)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:山东高天金属制造有限公司、宁波市鄞州曙光机电有限公司。

本部分参加起草单位:上海保隆汽车科技股份有限公司、高密市同创汽车配件有限公司、天津自行车二厂二分厂、宁波四明汽配有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、高密市飞马气门嘴厂。

本部分主要起草人:李峰、张浩波、王贤勇、李健、刘海彦、毛乾方、唐建兰、李红。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为: